**تاریخ: 11/11/1394**

**راهنمای استفاده از دستور DCIMR**

**در PLC**

**تهیه کننده: دل آرا رادنیا**

**ویرایش: 1.0**

**دستور DCIMR:**



**S1**: تعداد پالس های خروجی (موقعیت نسبی) محور X (Y0)

**S2**: تعداد پالس های خروجی محورY (Y2)

علامت + و – در S1 و S2 نشان دهنده جهت مثبت و منفی محور می باشد.

**S**: تنظیم پارامتر (جهت و رزولوشن)

مقدار K0 بیان گر خروجی ساعت گرد و مقدار K1 بیان گر خروجی پاد ساعت گرد می باشد.

**D**: خروجی پالس

تنها می تواند Y0 باشد.

Y0: نقطه خروجی پالس در محور X

Y1: سیگنال جهت در خروجی محور X

2Y: نقطه خروجی پالس در محور Y

Y3: سیگنال جهت در خروجی محور Y

اگر سیگنال جهت ON باشد جهت مثبت است(QI, QIV)، اگر سیگنال جهت OFF باشد جهت منفی است (QII, QIII)، همچنین اگر به S مقدار K0 بدهیم arc ساعت گرد ( شکل 2) و اگر k1 بدهیم پادساعت گرد خواهد شد (شکل 1).



 شکل 1 شکل2

مثال: رسم بیضی شکل زیر:



1) مختصات نسبی چهار نقطه (0،0)، (1600،2200)، (3200،0) و (2200-،1600) را محاسبه می کنیم که بدست می آید (1600،2200)، (2200-،1600)، (2200-،1600-) و (1600،2200-). این نقاط را در رجیسترهای 32 بیتی ( D208 , D210) ( D204 , D206), ( D200, D202) و ( D212 , D214 ) قرار می دهیم.

2) مقدار S را برای حرکت در جهت عقربه های ساعت برابر ( S = D100= K0 ) صفر قرار می دهیم.

3) PLC را RUN و M0 را ON می کنیم تا شروع به رسم بیضی کند.

M1029: هنگامی که پالس خروجی CH0 (Y0) تمام می شود، این فلگ ON می شود.

