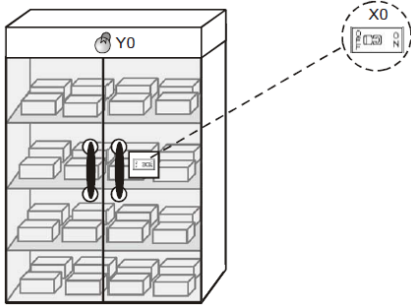
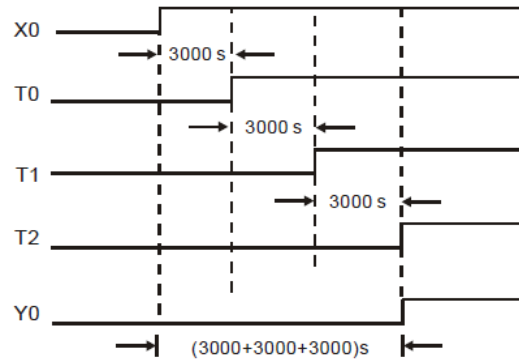


دستور HOUR - کنترل سیستم پخت (تایمر با عملکرد طولانی مدت)



هدف کنترل :

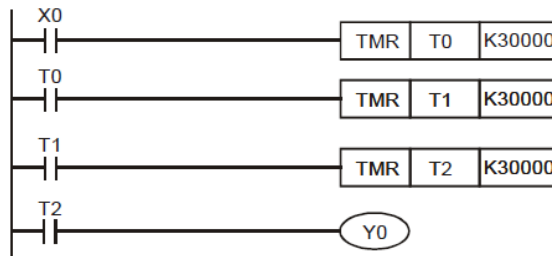
در این برنامه پس از طی زمان 2.5 ساعت خروجی Y0 فعال می شود .



المان ها :

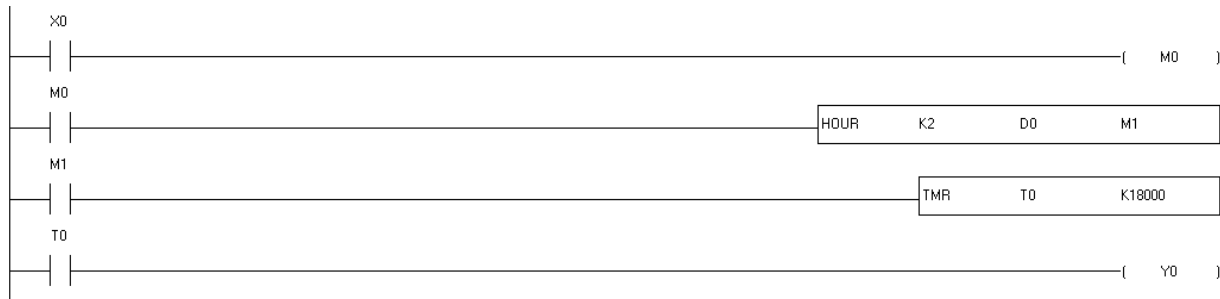
عملکرد	المان
با فشردن X0 سیستم پخت فعال می شود .	X0
تایمر به مدت 3000 ثانیه (با ضریب 100ms) $30000 \times 100ms = 3000 \text{ sec}$	T0
تایمر به مدت 3000 ثانیه (با ضریب 100ms)	T1
تایمر به مدت 3000 ثانیه (با ضریب 100ms)	T2
با سپری شدن زمان 9000 ثانیه (2.5 ساعت) خروجی Y0 فعال می شود.	Y0

برنامه کنترلی :



طرز کار برنامه کنترلی :

- حداکثر زمان تایمر 16 بیتی ثانیه $100ms \times 32767 = 3276.7$ است. پس برای زمان بیش از یک ساعت (3600 ثانیه) بایستی از چند تایمر استفاده کرد.
- با فشردن X0 تایمر T0 فعال شده پس از سپری شدن زمان 3000 ثانیه تیغه باز T0 فعال شده و خروجی Y0 فعال می شود. به همین صورت با فعال شدن تایمر T1 و T2 پس از پایان زمان تنظیم شده، خروجی Y0 فعال می شود. بدین ترتیب کل زمان سپری شده 9000 ثانیه یا 2.5 ساعت است.
- هم چنین برای تایمر با چند ساعت کارکرد می توان از دستور HOUR با API 169 هم استفاده کرد. در شکل زیر با استفاده از دستور HOUR همین برنامه اجرا می گردد.



- با روشن شدن ورودی X0 فلگ M0 فعال می شود با فعال شدن فلگ M0 پس از سپری شدن زمان 2 ساعت فلگ M1 فعال شده و زمان سپری شده در ذخیره D0 می شود.
- با فعال شدن فلگ M1 تایمر T0 فعال شده و پس از سپری شدن 1800 ثانیه (0.5 ساعت)، تیغه ی باز T0 بسته شده و خروجی Y0 فعال می شود.